

调压器用可控硅产品验收要求

1. 交货

创立达每次向客户交货时随货附有送货清单。送货清单标明型号、规格、批号、对应数量、生产日期。如遇紧急情况（紧急要货时）例外。客户检验时必须检查实物的型号、规格、批号、数量与送货清单相符，如有不相符的产品一律退回创立达。

2. 外观

- 2.1 产品外观的尺寸检查（检查产品的各主要尺寸）。
- 2.2 产品外观的完整性检查（塑胶体是否有破损，缺角，划痕，裂胶，溢胶，气孔等不良现象）。
- 2.3 打印标识检查（字体是否清晰，错位，缺失）。
- 2.4 散热片是否有残胶，压伤，毛刺等不良。
- 2.5 是否有连筋，断脚，脚长，弯脚等不良。

3. 电性

3.1 常温检测：

项目	$V_{DRM}(V) \geq 600V$	$V_{RRM}(V) \geq 600V$	$V_T(V) \leq 1.5V$	$I_{GT}(mA) = 2-6$
条件	$20 \mu A$	$20 \mu A$	8A/12A	25°C

注： 151: $I_{TSM}=80A$; 152: $I_{TSM}=120A$

3.2 触发电流温度特性：

125°C, 2H	25°C	$I_{GT}(125^\circ C)/I_{GT}(25^\circ C)$ ≥ 0.3
$I_{GT}(uA)$	$I_{GT}(uA)$	

要求: $I_{GT}(125^\circ C)/I_{GT}(25^\circ C) \geq 0.3$;

3.3 漏电流温度特性（125°C 2h）K、G 极加 1K 电阻

条件	500V	
项目	$I_{DRM}(uA)$	$I_{RRM}(uA)$
要求	$\leq 200uA$	$\leq 200uA$

3.4 大电流冲击特性：浪涌冲击电流 $I_{TSM}=80/120A$ ，冲击时间 $T_p=10mS$ ，检查常温电性（见 3.1）

注： 151: $I_{TSM}=80A$; 152: $I_{TSM}=120A$

4. 半成品调压器测试

- 4.1 连续通电试验：调压器在周围介质温度为 $65 \pm 2^\circ\text{C}$ ，所配磁电机为最高转速的 80% 转速下连续工作 100 小时后测试调压器电性能，满足调压器成品技术要求。
- 4.2 温度循环试验：调压器在 $-40^\circ\text{C} \times 1.0\text{h} \rightarrow 80^\circ\text{C} \times 1.0\text{h}$ ，5 个循环后测试电性能，满足调压器成品技术要求。
- 4.3 调压器在所配磁电机以最高转速的 1.2 倍转速连续运转 3min 而无损坏。

二、其他：

1. 可焊性： $245^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ 2s \pm 0.5s 浸焊后，引脚浸润是否良好
2. 折弯强度：2 次无断裂（注意同实际折弯位置相同）。
3. 耐焊接热：耐焊接热后参数测试（波峰焊 $260^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ 10S；再流焊 各 5 只）

项目	$V_{\text{DRM}}(\text{V}) \geq 600\text{V}$	$V_{\text{RRM}}(\text{V}) \geq 600\text{V}$	$V_{\text{T}}(\text{V}) \leq 1.5\text{V}$	$I_{\text{GT}}(\text{mA}) = 2-6$
条件	20 μA	20 μA	8A/12A	25 $^\circ\text{C}$

注：151： $I_{\text{TSM}}=80\text{A}$ ；152： $I_{\text{TSM}}=120\text{A}$

无锡创立达科技有限公司
技术质量部

2009-5-20