

点火器用可控硅产品验收要求

1. 交货

创立达每次向客户交货时随货附有送货清单。送货清单标明型号、规格、批号、对应数量、生产日期。如遇紧急情况（紧急要货时）例外。客户检验时必须检查实物的型号、规格、批号、数量与送货清单相符，如有不相符的产品一律退回创立达。

2. 外观

- 2.1 产品外观的尺寸检查（检查产品的各主要尺寸）。
- 2.2 产品外观的完整性检查（塑胶体是否有破损，缺角，划痕，裂胶，溢胶，气孔等不良现象）。
- 2.3 打印标识检查（字体是否清晰，错位，缺失）。
- 2.4 散热片是否有残胶，压伤，毛刺等不良。
- 2.5 是否有连筋，断脚，脚长，弯脚等不良。

3. 电性

3.1 常温检测：

项目	$V_{DRM}(V) \geq 600V$	$V_{RRM}(V) \geq 600V$	$V_T(V) \leq 1.7V$	$I_{GT}(uA) = 20-60$
条件	20 μ A	20 μ A	2A/4A	25 $^{\circ}$ C

注： 2P4M: $I_{TSM}=20A$; 0405: $I_{TSM}=30A$

3.2 触发电流温度特性：

80 $^{\circ}$ C, 2H	25 $^{\circ}$ C	$I_{GT}(80^{\circ}C)/I_{GT}(25^{\circ}C) \geq 0.3$	-20, 2H	25 $^{\circ}$ C	$I_{GT}(-20^{\circ}C)/I_{GT}(25^{\circ}C) \leq 4.5$
$I_{GT}(uA)$	$I_{GT}(uA)$		$I_{GT}(uA)$	$I_{GT}(uA)$	
		0.3			4.5

要求: $I_{GT}(80^{\circ}C)/I_{GT}(25^{\circ}C) \geq 0.3$; $I_{GT}(-20^{\circ}C)/I_{GT}(25^{\circ}C) \leq 4.5$

3.3 漏电流温度特性（105 $^{\circ}$ C 2h）K、G 极加 1K 电阻

条件	500V	
项目	$I_{DRM}(uA)$	$I_{RRM}(uA)$
要求	$\leq 200uA$	$\leq 200uA$

3.4 大电流冲击特性：浪涌冲击电流 $I_{TSM}=20A/40A$ ，冲击时间 $T_p=10mS$ ，检查常温电性（见 3.1）

注： 2P4M: $I_{TSM}=20A$; 0405: $I_{TSM}=40A$

4. 半成品点火器测试

4.1 常温下测试点火器 1500r/min 点火输出峰值电压 V_{out} ， $V_{out} \geq 180V$ 。

- 4.2 低温（-40℃）测试点火器最低连续点火转速,其最低连续点火转
= $450\text{r}/\text{min}$ 。
- 4.3 连续通电试验：点火器耐久试验台输入电压 250v, 连续通电试验 120
小时后测试点火器连续发火性能，满足点火器成品技术要求。
- 4.4 温度循环试验：连续通电试验试用于点火器耐久试验台，输入电压 250V,
-40℃ \times 1.0h \rightarrow 80℃ \times 1.0h, 5 个循环后测试点火器连续发火性能，满足
点火器成品技术要求。
- 4.5 点火器和所配磁电机按规定的三针极距，以最高转速的 1.2 倍转速连续运
转 3min, 点火器无损伤和断火现象。

二、其他：

1. 可焊性：245℃ \pm 5℃ 2s \pm 0.5s 浸焊后，引脚浸润是否良好
2. 折弯强度：2 次无断裂（注意同实际折弯位置相同）。
3. 耐焊接热：耐焊接热后参数测试（波峰焊 260℃ \pm 5℃ 10S；再流焊 各 5 只）

项目	$V_{\text{DRM}}(\text{v}) \geq 600\text{V}$	$V_{\text{RRM}}(\text{v}) \geq 600\text{V}$	$V_{\text{T}}(\text{v}) \leq 1.7\text{V}$	$I_{\text{GT}}(\text{uA}) = 20-60$
条件	20 μ A	20 μ A	2A/4A	25℃

注： 2P4M: $I_{\text{TSM}}=20\text{A}$; 0405: $I_{\text{TSM}}=30\text{A}$

无锡创立达科技有限公司
技术质量部

2009-5-20